



Epoxy OS Color

Pigmentovaná stěrka



Odstín	Dostupnost	Počet kusů na paletě			
		Balení	10 kg	25 kg	25 kg
		Typ balení	plechový obal	plechový obal	plechový obal
		Kód obalu	11	25	26
		Číslo výrobku			
kieselgrau (RAL 7032)	6981		■	■	
silbergrau	6982		■	■	
lichtgrau	6984		■	■	
basaltgrau	6985			■	
betongrau	6986			■	
fenstergrau	6987			■	
steingrau	6988			■	
speciální odstíny od 10 kg	6980		■		■

Spotřeba	Viz příklady použití																						
Oblasti použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stěrka ■ Plněná stěrka ■ Stěrka do obytných prostor, schválená v systému dle DIBt (AbZ Z-156.605-1594) 																						
Vlastnosti výrobku	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mechanicky zatížitelný ■ Chemicky odolný ■ Pojížděný paletovými a zvedacími vozíky ■ Po vytvrzení fyziologicky nezávadný 																						
Údaje o výrobku	<ul style="list-style-type: none"> ■ Při dodání <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Složka A</th> <th>Složka B</th> <th>Směs</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hustota (20 °C)</td> <td>1,6 g/cm³</td> <td>1,1 g/cm³</td> <td>1,5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Viskozita (25 °C)</td> <td>3900 mPa s</td> <td>340 mPa s</td> <td>1600 mPa s</td> </tr> </tbody> </table> ■ V plně zreagovaném stavu <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Odolnost vůči obrušování dle Tabera</td> <td>49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)</td> </tr> <tr> <td>Včasná voděodolnost</td> <td>po uplynutí 24 hodin (+20 °C)</td> </tr> <tr> <td>Tvrdost dle Shore D po 28 dnech</td> <td>> 78</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tahu za ohybu</td> <td>> 16 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tlaku</td> <td>> 46 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Epoxidová malta 1 : 10 se standardním pískem Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.</p>		Složka A	Složka B	Směs	Hustota (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³	Viskozita (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s	Odolnost vůči obrušování dle Tabera	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)	Včasná voděodolnost	po uplynutí 24 hodin (+20 °C)	Tvrdost dle Shore D po 28 dnech	> 78	Pevnost v tahu za ohybu	> 16 N/mm ²	Pevnost v tlaku	> 46 N/mm ²
	Složka A	Složka B	Směs																				
Hustota (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³																				
Viskozita (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s																				
Odolnost vůči obrušování dle Tabera	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)																						
Včasná voděodolnost	po uplynutí 24 hodin (+20 °C)																						
Tvrdost dle Shore D po 28 dnech	> 78																						
Pevnost v tahu za ohybu	> 16 N/mm ²																						
Pevnost v tlaku	> 46 N/mm ²																						

Certifikáty	
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ TÜV PROFICERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Zertifikat ➤ TÜV PROFICERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Anhang ➤ Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor 2. Alternative ➤ Lebensmittelzertifikat ➤ Beständigkeit (Chemikalien) ➤ Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 3)



- > Reinraumprüfung Ausgasung
- > Konkordanzklärung

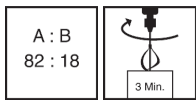
Systémové produkty

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus (6735)

Přípravné práce

- Požadavky na podklad
Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.
Odtrhová pevnost povrchu podkladu musí činit v průměru 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,0 N/mm²), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm².
Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace nebo záškraby Remmers.
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.
Při aplikaci v rámci schválených systémů (dle německých předpisů pro stavby) je nutné dodržovat požadavky na podklad a používat výhradně schválené produkty pro dané systémy.

Příprava směsi



- Vícekomorový sáček
Otevřít obal v zářezu a vyjmout transparentní vícekomorový sáček. Odstranit dělicí svorku. Obě složky smíchat dohromady intenzivním hnětením (cca 60 s).
- Kombinovaný obal
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísící poměr (A : B)	82 : 18 hmotnostně
----------------------	--------------------

U plněných systémů dle návodu přidat do směsi pryskyřice za pomalého míchání plnivo a důkladně promíchat. Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

- Podmínky při zpracování
Teplota materiálu, podkladu a okolí: min. +10 °C až max. +30 °C
Po aplikaci chránit po dobu 48 hodin před přímým kontaktem s vodou nebo vlhkostí.
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.
- Doba zpracování (+20 °C)
Cca 25 min
- Nanášení další vrstvy (+20 °C)
Interval mezi jednotlivými pracovními kroky min. 12 hodin a max. 48 hodin.
V případě stavebně podmíněných delších časových intervalech zbrusit před další vrstvou až na viditelně bílou strukturu.
- Doba vytvrzování (+20 °C)
Mechanicky zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Teplota	Pochozí po
+8 °C	48 hodin
+12 °C	30 hodin
+20 °C	16 hodin

Vytvrzování lze urychlit přidáním urychlovače ACC H. Návod k použití na vyžádání!
Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití



Použití	Plnění plnivem Selectmix 01/03	Spotřeba pojiva[kg/m ²]	Spotřeba směsi[kg/m ²]	Doporučená zubová lišta	Spotřeba na 1 mm tloušťky vrstvy[kg/m ²]
Stěrka < 1 mm	neplněná	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	č. 5	--
Stěrka cca. 1 mm	neplněná	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	č. 7	1,50
Plněná stěrka	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	č. 25	1,55
Plněná stěrka	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	č. 46	1,65
Plněná stěrka	1 : 0,7	min. 1,8	min. 3,1	č. 55	1,75

Uvedené přibližné množství spotřeby se vztahuje na hladké a zarovnané podklady. Výše uvedené spotřeby a velikost zubové stěrky jsou dány zkušenostmi a mohou být na stavbě upraveny. Plnění je silně odvislé od teplotních podmínek a musí být odpovídajícím způsobem upraveno (přidání či ubrání plniva).

Nanášení

Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrkou.

Následně zpracujte smyčkovým nebo ježkovým válcem.

Spotřeba závisí na podkladu, teplotních podmínkách, požadované tloušťce a požadovaném vzhledu.

Spotřeba (viz tabulka)

Plněná stěrka

Hmotu naplněnou plnivem Selectmix 01/03 nanést na podklad vhodným přípravkem, např. zubovou stěrkou nebo raklí, rozprostřít a poté převálečkovat jehlovým válcem.

Zvolený stupeň plnění závisí na podkladu, teplotě a požadované tloušťce vrstvy.

Spotřeba (viz tabulka)

Nosná vrstva pro přesypávané podlahy

Namíchanou směs naplněnou až do poměru 1 : 0,5 (hmotnostně) naneste na připravenou plochu, rozprostřete pomocí vhodného hladítka či rakle a v případě potřeby odvědušnete ježkovým válcem.

Ještě čerstvě položenou směs posypat v přebytku vysušeným křemenným pískem.

Po vytvrzení odstranit nevázaný písek.

Spotřeba (viz tabulka)

Krycí nátěr/top coat

Materiál rovnoměrně naneste na připravenou plochu gumovou stěrkou a následně do kříže naválečkovat vhodným válečkem pro epoxidové pryskyřice.

Spotřeba cca 0,5 - 0,8 kg/m² pojiva

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit. Slabě kryvé odstíny (např. žlutá, červená nebo oranžová, ...) mají lazurovací účinky. To je nutné zohlednit při výběru systému a specifikaci.

Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.

Aplikace směsi zubového hladítka či rakle. Při zpracování pomocí hladítka / stěrky mohou zůstat viditelné stopy hladítka.

Pastelové odstíny, malé tloušťky vrstvy, použití písku jiné frakce, stejně jako nižší teploty mohou mít vliv na plnění a výsledný vzhled.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.

Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu oděru.

Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických



listech a v systémových doporučeních Remmers.

Nářadí / čištění

Zubové hladítko, zubová stěrka, smyčkový válec, jehlový válec, vhodné míchací zařízení



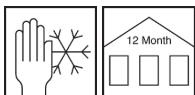
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101. Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Remmers nářadí

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Hraniční hodnota dle směrnice EU pro výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010). Tento produkt obsahuje < 500 g/l VOC.

Prohlášení o vlastnostech

➤ [Prohlášení o vlastnostech](#)

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

16

GBIII 093_2

EN 13813:2002

6980

Potěrový materiál na pryskyřičné bázi a podlahové potěry, pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _n
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidržnost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.